**以色列高效脱硫脱硝一体化处理技术**

发电厂等工业设备燃烧煤和重质燃料，是有毒气体硫氧化物（SOx）和氮氧化物（NOx），汞和其他重金属等排放的一个显著来源。

低温脱硝催化剂：出口烟气温度40-250℃情况下直接进行氮氧化物脱除，节省额外成本，脱硝效率高，是目前最先进的低温脱硝技术，能同步实现高效的硫氧化物脱除效果。

该技术满足甚至大大超出全部的国际监管要求，此外副产品为高价值的肥料。

**一、技术优势**

从根本上更好地控制排放：

* 避免了氨逃逸；
* 增加了反应时间；
* 避免了SO2吸收时的逆反应；
* 防止HNO2的分解；
* 无CO2排放；
* 纯粹的气液反应。

**二、效果指标**

* 高效的去除效果，高达99%的SOx脱除效率和90%的NOx脱除效率；
* 解决操作中的各种难题；
* 副产品是高价值的肥料,在中国占有广泛的市场前景；
* 节约20-50% 的运营成本和投资。

**三、案例详述**

中国的试点和装置：北京顺义天利热力有限公司、山东泰山钢铁集团和唐山钢铁集团等。

副产品化肥检测—重金属低，经济价值显著。

**四、适用对象**

对先进的脱硫脱硝清洁空气解决方案有需求的客户（政府，工业企业，空气净化承包商，开发商等）；

废物资源化利用客户（空气净化企业，管理空气污染政府部门与承包商，建筑业等）；

化肥厂商。